



(TYPE CZE 20 avec son coffret de commande)

USAGE

Cette machine permet divers travaux tels que : marquage, poinçonnage, sertissage, assemblage, formage, matriçage à chaud ou au choc en série, emmanchement, redressage par martelage. Cadence élevée, régularité opérations, facilité de réglage du choc.

POINTS FORTS

- Triphasé : 220/380 volts
- Consommation d'énergie réduite
- Commande de sécurité bimanuelle, coup par coup
- Manuel d'utilisation et d'entretien agréé CE (Voir caractéristiques techniques au verso)
- 2 gammes de puissance : voir caractéristiques techniques au verso
- Fabriqués par nos soins



INFORMATIONS

- Énergie et puissance de frappe électromagnétique gérées par un système électronique
- Guidage longitudinal dans 2 bagues en bronze
- Sur demande : commande par simple contact pour intégration. Pour applications spéciales, nous pouvons vous fournir : - la tête de frappe seul le coffret de commande, - la tête de frappe montée sur colonne avec le coffret de commande

| Machines FRAP CZE sur colonne et table | CZE 20 (22 kgm) |
|--|-----------------|
| Capacité de frappe réglable en kgm | 2 à 22 |
| Tps de cycle mini (suivant réseau) | 3 à 5s |
| Consommation en Wh à cadence maxi | 700 |
| Course du coulisseau | 80 mm |
| Réglage de la tête en hauteur | 200 mm |
| Passage maximum sous les porte-outils en fin de course | 150 mm |
| Diamètre intérieur du porte-outils | 30 mm |
| Profondeur de l'alésage | 40 mm |
| Poids maximum de l'outil | 5 kg |
| Distance utile entre l'axe du coulisseau et la colonne | 210 mm |
| Encombrement de la machine | |
| Largeur | 350 mm |
| Longueur | 610 mm |
| Hauteur maximum | 1060 mm |
| Poids (environ) | 170 kg |
| Encombrement de la table de travail | |
| Largeur | 340 mm |
| Longueur | 380 mm |
| Encombrement du coffret hors tout | |
| Hauteur | 1100 mm |
| Profondeur | 340 mm |
| Largeur | 1050 mm |
| Poids | 110 kg |