

Nickelé



Impression



Gravure non-tranchante : En coupe, la gravure a un sommet à arête plate. Ce type de gravure est utilisé pour marquer des matériaux plus fragiles susceptibles d'être déformés.

USAGE

Ces marques donnent une empreinte lisible pour le repérage de pièces. En frappant sur le sommet du manche du poinçon avec un marteau, la gravure va marquer la matière et faire apparaître le caractère choisi. La gravure arrondie de l'arête tend à mater au lieu de déchirer la surface des métaux et diminue ainsi les possibilités de création de contrainte par l'opération de marquage. Cette méthode simple et efficace de marquage par frappe permet d'obtenir des marquages clairs et durables.

Lien vers la boutique en ligne



POINTS FORTS

- Fabrication française dans notre atelier
- Boîtes garnies d'alvéoles permettant un rangement aisé
- Couvercle conçu pour empiler les boîtes
- Haute résistance
- Disponible en poinçon à l'unité
- Modèles spéciaux sur demande

Marquage sécuritaire à l'aide de nos poignées de protection (en option)



INFORMATIONS

- Disponibilité rapide (sur stock)
- Forme majuscule BÂTON
- Acier étiré extra-dur au carbone t à 60-62 HRC « haute résistance »
- Finition Nickelée
- Contient 26 lettres plus le &
- Hauteurs de caractère en mm :

Hauteur en mm	Carré
3,4	8
5,6	10
8	13
10,12	15
16	20