

FRAP 59 M

MARQUAGE PAR ROULAGE

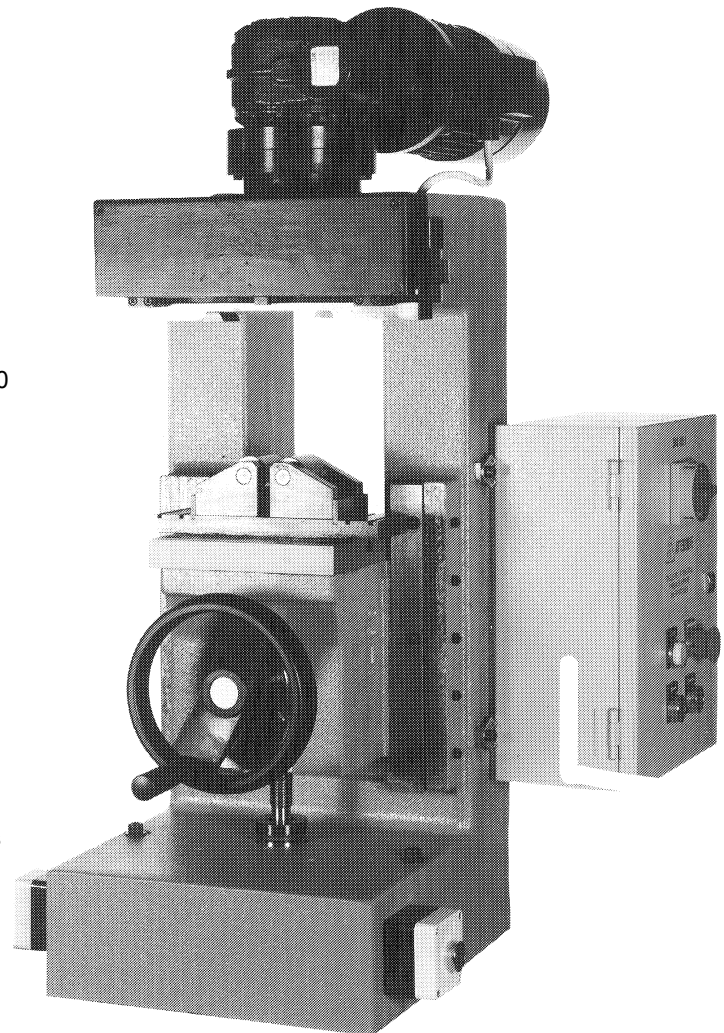
Machine à marquer par roulement à commande manuelle pour repérer, numérototer, moleter, graduer, etc. les pièces cylindriques, coniques, planes. C'est une machine très robuste, conçue pour travailler en série.

CARACTERISTIQUES

- Dimensions en mm : 230 x 600 x 800
- Poids : 100 kg
- Surface utile de la table en mm : 130 x 125
- Moteur réducteur auto-freinant 220/380 V
- Commande de sécurité bi-manuelle
- Diamètre maximum à marquer en mm : 60
- Longueur maximum de marquage en mm : 130
- Pression de marquage réglable maxi : 500 kg
- Tête coulissante porte-gravure, montée sur roulement à billes
- Fin de course à contact électrique
- Table de travail pourvue de ressorts de compensation pour pièces hors cotes
- Production : 1500 pièces/heure

ACCESSOIRES

- Porte-gravure à queue d'aronde
- Support de pièce à rouleaux
- Commande par pédale
- Nous réalisons toutes les gravures adaptables sur cette machine.



Nous nous réservons tout droit d'amélioration et de modification. Cette fiche n'est pas contractuelle.



GRAVURE INDUSTRIELLE
CONSTRUCTEUR MACHINES FRAP

31 RUE CHARDONNET – B.P.7 – 71590 GERGY - France

Téléphone : 03 85 97 26 26 – Fax : 03 85 91 71 58 – E-mail : commercial@bvgsa.com - Internet : www.bvgsa.com

