

FRAP 59

MARQUAGE PAR ROULAGE

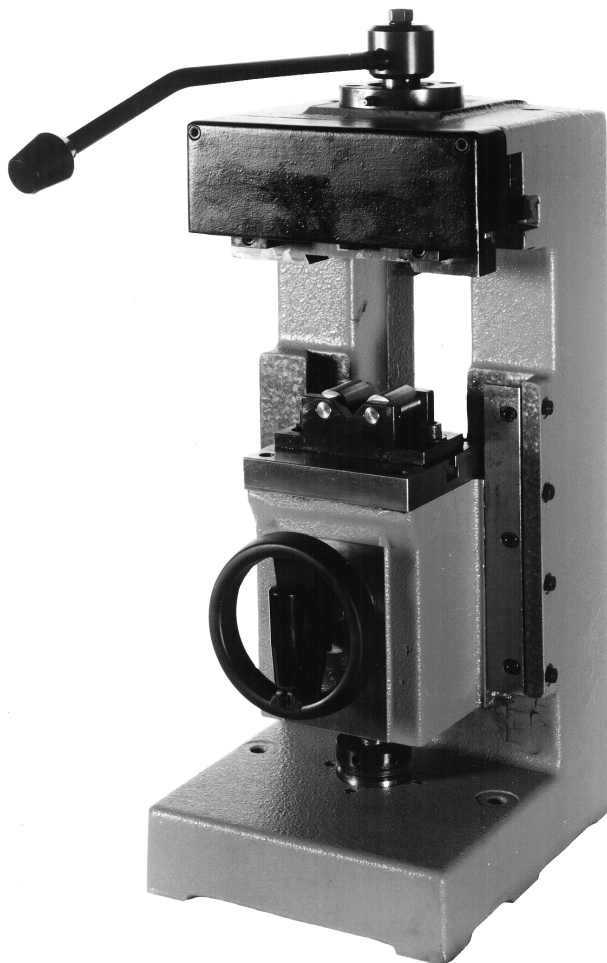
Machine à marquer par roulement à commande manuelle pour repérer, numéroter, moleter, graduer, etc. les pièces cylindriques, coniques, planes. C'est une machine très robuste, conçue pour travailler en série.

CARACTERISTIQUES

- Dimensions en mm : 230 x 300 x 600
- Poids : 80 kg
- Surface utile de la table en mm : 130 x 125
- Diamètre maximum à marquer en mm : 60
- Longueur maximum de marquage en mm : 130
- Pression de marquage réglable maxi : 500 kg
- Tête coulissante porte-gravure, montée sur roulement à billes
- Production : 600 pièces/heure

ACCESSOIRES

- Porte-gravure à queue d'aronde
- Support de pièce à rouleaux
- Nous réalisons toutes les gravures adaptables sur cette machine.



Nous nous réservons tout droit d'amélioration et de modification. Cette fiche n'est pas contractuelle.



GRAVURE INDUSTRIELLE
CONSTRUCTEUR MACHINES FRAP

31 RUE CHARDONNET – B.P.7 – 71590 GERGY - France

Téléphone : 03 85 97 26 26 – Fax : 03 85 91 71 58 – E-mail : commercial@bvgsa.com - Internet : www.bvgsa.com

